

Traditionelle støbemasser

Traditionelle støbemasser har en andel af ildfast cement mellem 15% og 25%, hvilket gør at de ikke er så kritiske overfor vandtilsætning.

Masserne er nemme at arbejde med og giver en hurtig afbinding, hvilket ofte er en fordel ved "in situ" støbninger og ved reparationer.

Traditionelle støbemasser bruges, hvor der ikke stilles specielle krav til mekanisk styrke, kemisk angreb eller chockresistens.



Teknisk data	Bs 1200	BS 1300	B 1500	
Max driftstemperatur °C	1200	1300	1500	
Vægtfylde kg/m ³	2000	2000	2100	
Kemisk sammensætning i %				
Al ₂ O ₃	42	46	49	
SiO ₂	46	36	41	
Fe ₂ O ₃	4,0	6,0	1,0	
CaO	6	10	6,0	
Bøjningsbrud-/trykstyrke N/mm²				
110°C	7,0/35	7,0/50	10/50	
500°C	4,0/25	5,0/40	5,0/40	
1000°C	3,0/25	4,0/35	5,0/35	
Varmeledningstal W/m²K				
400°C	1,05	1,19	1,11	
1200°C	1,35	1,49	1,35	
Slidstyrke g/cm ²	0,60	0,50	0,50	
Åben porøsitet ved 1000°C i %	27 – 28	24 – 25	24 – 25	
Alikali resistens (skala 0-10)	9	9	9	
Note:	S, G, L	S, G, L	S, L	
	S = Traditionel støbemasse G = Sprøjtemasse V = Vibrationsstøbning P = Pumpbare støbemasser L = Normalt lagervare		R = Stampning A = Alkali-resistens F = Flydebeton I = Isolerende støbemasser	
<i>De angivne værdier er teoretiske værdier fra producenternes datablade og må kun betragtes som vejledende</i>				

Lavcement støbemasser

Zampell A/S har stor erfaring med lavcement støbemasser.

Støbemassen kendetegnes ved ekstrem tryk- og bøjningsstyrke.

Bemærk at disse masser skal blandes i tvangsblender, at de skal vibreres under støbning og udtørringen skal ske langsomt (Indhent udtørringsskema)

Samtidig er overfladen meget tæt, og dermed meget modstandsdygtig for slagge.

Stort set alle præstøbte elementer støbes i lavcement støbemasse.



Teknisk data	PU55A	D 39 A	D 52 A	D 59 A	D 66	D 65TA	D1700A
Max driftstemperatur °C	1600	1500	1550	1650	1600	1650	1700
Vægtfylde kg/m ³	2450	2250	2400	2550	2550	2600	2550
Kemisk sammensætning i %							
Al ₂ O ₃	55	39	50	62	66	65	58
SiO ₂	40	56	45	33	29	30	35
Fe ₂ O ₃	0,8	1,4	1,1	1,1	1,4	1,4	1,3
CaO	1,9	1,6	1,6	1,4	1,6	1,6	2,6
Bøjningsbrud-/trykstyrke N/mm²							
110°C	16/100	16/115	16/125	18/130	15/130	17/120	15/130
500°C	16/100	16/120	18/140	18/140	20/150	18/120	15/145
1000°C	19/130	18/130	17/155	18/155	21/170	19/160	14/130
1500°C	19/140	16/150	20/160	20/180	22/180	20/160	20/170
Varmeledningstal W/m²K							
400°C			2,00	2,35	1,42	2,22	2,08
800°C	1,95	1,85					
1200°C	2,20	2,00	2,10	2,40	1,65	2,66	2,12
Slidstyrke g/cm ²		0,30	0,15	0,15	0,04	0,12	0,10
Åben porøsitet ved 1000°C i %	14 – 15	11 – 12	11 – 12	11 – 12	12 – 13	11 – 12	12 – 13
Alikali resistens (skala 0-10)	0	0	1	1	2	2	2
Note:	P, A	V, L, A	V, L, A	V, L, A	V, A	V, L, A	V, L, A
Note på støbe-, stampe- og sprøjtemasser	S = Traditionel støbemasse G = Sprøjtemasse V = Vibrationsstøbning P = Pumpbare støbemasser L = Normalt lagervare			R = Stampning A = Alkaliresistens F = Flydebeton I = Isolerende støbemasser			
<i>De angivne værdier er teoretiske værdier fra producenternes datablade og må kun betragtes som vejledende</i>							

Isolerende støbemasser

Isolerende støbemasser anvendes på steder, hvor der forekommer ringe mekanisk slidtage og erosion.

Typisk som bagisolering til en ildfast foring. Den porøse struktur i masserne sikrer en god isolering.

Masserne er nemme at arbejde med, er meget letflydende hvilket gør at alle hulrum og hjørner udfyldes og sikrer en god termisk isolering.



Teknisk data	Blockmix	Coolcast	Bhi 1200	Insulcast	Insulite
Max driftstemperatur °C	1000	1100	1200	1200	1370
Vægtfylde kg/m ³	420	750	850	1480	1440
Kemisk sammensætning i %					
Al ₂ O ₃	10	19	37	31	35
TiO ₂			1,2		
SiO ₂	32	39	37	37	44
Fe ₂ O ₃	4	3,8	7,0	10	6,5
CaO	37	26	14	15	10
Bøjningsbrud-/trykstyrke N/mm²					
110°C	0/1,9	0/2,5	2,0/3,5	0/13	0/4,5
500°C			1,5/3,0		
1000°C	0/0,8	0/0,9	1,0/2,5	0/9	0/3
Varmeledningstal W/m²K					
400°C			0,29		
600°C	0,14	0,22		0,46	0,35
1200°C			0,47		
Alikali resistens (skala 0-10)			10		
Note:	I, L	I, L	I, L	I, L	I, L
	S = Traditionel støbemasse G = Sprøjtmasse V = Vibrationsstøbning P = Pumpbare støbemasser L = Normalt lagervare		R = Stampning A = Alkaliresistens F = Flydebeton I = Isolerende støbemasser		
<i>De angivne værdier er teoretiske værdier fra producenterens datablade og må kun betragtes som vejledende</i>					